

BAUSTAHL **SOLUTIONS**

www.wohlhaupter.com



WECHSELEINSÄTZE | ERHÖHTE STANDZEIT



WOHLHAUPTER®



**ALLIED MACHINE
& ENGINEERING**

Allied Machine und Wohlhaupter bieten eine breite Produktpalette an Bohrwerkzeugen, Feindrehwerkzeugen, Reibwerkzeugen, Rollierwerkzeugen und Gewindebohrern zur Reduzierung Ihrer Kosten pro Bohrung.



HALTER BAUSTAHL GEN3SYS® XT ST



3xD

5xD

7xD



Hartes Bohren ist nicht mehr hart

Baustahlanwendungen können sich für die Bearbeitungszentren als schwierig erweisen, also benötigen Sie einen Bohrer, der sich schon in härteren Anwendungen bewährt hat und diese Herausforderungen bewältigen kann.

Präzise Tests und unzählige Stunden an Konstruktion und Programmierung machen den XT Pro ST zum optimalen Bohrer für Baustahlanwendungen.

- Durchmesser: 12 mm - 35 mm
- Halter sind erhältlich in den Längen 3xD, 5xD, und 7xD
- Geflanschter Schaft mit Fläche
- Innere Kühlmittelzufuhr



Haltaufbau

1. Geflanschter Schaft mit Fläche
2. Kühlmittleinlass
3. Spannritze (nur gerade)
4. Kühlmittelauslässe



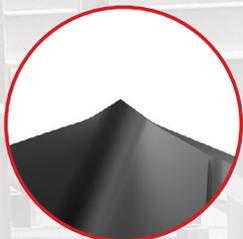
Gerade Spannritze

HINWEIS: GEN3SYS XT Structural Steel Halter sind speziell entwickelt um nur mit XT Pro ST oder XT ST Geometrien verwendet zu werden. Die Nutzung anderer GEN3SYS XT Pro oder XT Geometrien in diesen Haltern können zu Spannstau oder Werkzeugversagen führen. Kontaktieren Sie unsere Anwendungstechniker, falls Sie Fragen zum richtigen Einsatz unserer Werkzeuge haben.

EINSÄTZE

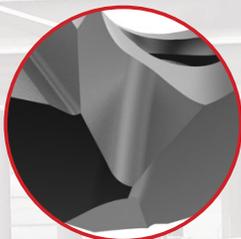
STRUCTURAL STEEL | BAUSTAHL ERWEITERUNGEN

GEN3SYS®XT PRO ST



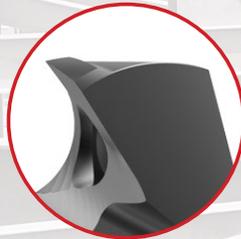
Neues Bohrspitzen-Design

Erhöht die Stabilität ohne Reduzierung des Vorschubes



Neu gestalteter Bohreinsatz

Konstante Leistung bei höherer Haltbarkeit



Verbesserte Geometrie

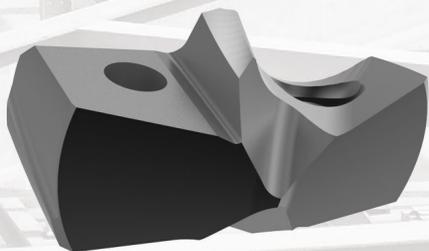
Verlängert die Standzeit und erhöht die Festigkeit des Bohreinsatzes bei gleichbleibender Leistungsaufnahme



AM420

AM420 Beschichtung

Erhöht die Warmfestigkeit und verlängert die Standzeit

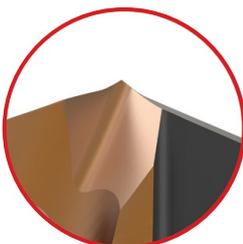


Erreichen Sie die Kontinuität die Sie benötigen

Die Herausforderung beim Bohren von Stahlbaumaterialien wird um einiges einfacher werden. Der modifizierte und verbesserte XT ST Einsatz wurde in einem strengen und gründlichen Testverfahren entwickelt und ist eine Innovation.

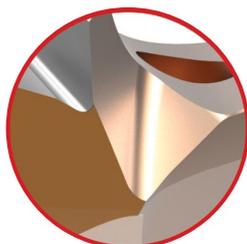
Erreichen Sie **konstante Leistungen** bei gleichbleibenden oder sogar verbesserten Parametern.

GEN3SYS®XT ST



Spur Point

Erhöht die Stabilität



Verbesserter Notch Point

Verbesserte Zentrierung



Verbesserter radialer Spanwinkel

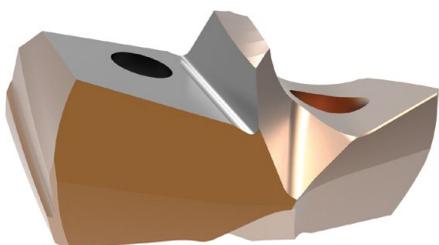
Verbesserte Spankontrolle



AM300®

AM300® Beschichtung

Exclusive und ideale Beschichtung für hohe Vorschübe



Erhöhen Sie die Leistung

Das Allied Machine Bohrsystem für Baustahl ist konzipiert für eine maximale Leistung in Baustahl Materialien und Anwendungen.

GEN3SYS XT ST Einsätze sind robust und ideal für Bohren unter härteren Bedingungen.

STRUCTURAL STEEL | BAUSTAHL

ERWEITERUNGEN

T-A® Original & GEN2 T-A®



GEN2 T-A® Einsatz

Erhältlich mit AM300® Beschichtung

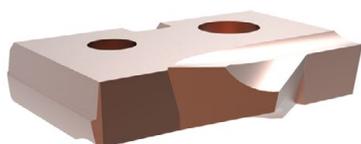


Hohe Effizienz (-HE)

- Verbesserte Leistung
- Erhöhte Standzeit
- Verbessert die Spanbildung bei Baustählen

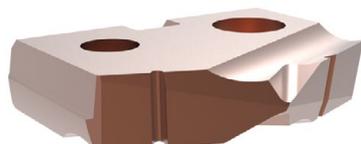
T-A® Original Einsätze

Erhältlich in AM200® und TiAlN Beschichtungen



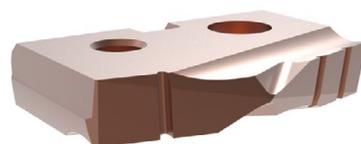
Thin Wall (-TW)

- Entwickelt für das Bohren in Doppel-T-Trägern oder Konstruktionsstahl bei Materialstärken bis 6 mm.
- Erhöht die Toleranz des Bohrdurchmessers
- Verbessert die Bohrrundheit
- Verringert die Materialverformung



Notch Point® (-NP)

- Ermöglicht eine ausgezeichnete Zentrierfähigkeit
- Reduziert die konische Form und den Verlauf
- Reduziert den Axialdruck



Structural Steel (-SS)

- Entwickelt für das Bohren in Doppel-T-Trägern oder Konstruktionsstahl bei Materialstärken ab 6 mm.
- Reduziert den Ausgangsgrat
- Erhöhte Stabilität
- Geringere Bohrkraften
- Mit Notch Point® Geometrie



Halteraufbau

1. Morsekegel
2. Kühlmittleinlass
3. Spannritze (gerade oder spiralförmig)
4. Verstärkter Halterdurchmesser
5. Kühlmittelauslässe

Durchmesser: 14 mm - 39,69 mm | Erhältliche Längen: 3xD, 5xD and 7xD



Gerade Spannritze



Spiralförmige Spannritze

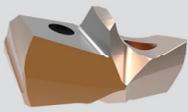
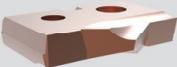
Bohren von Baustahl

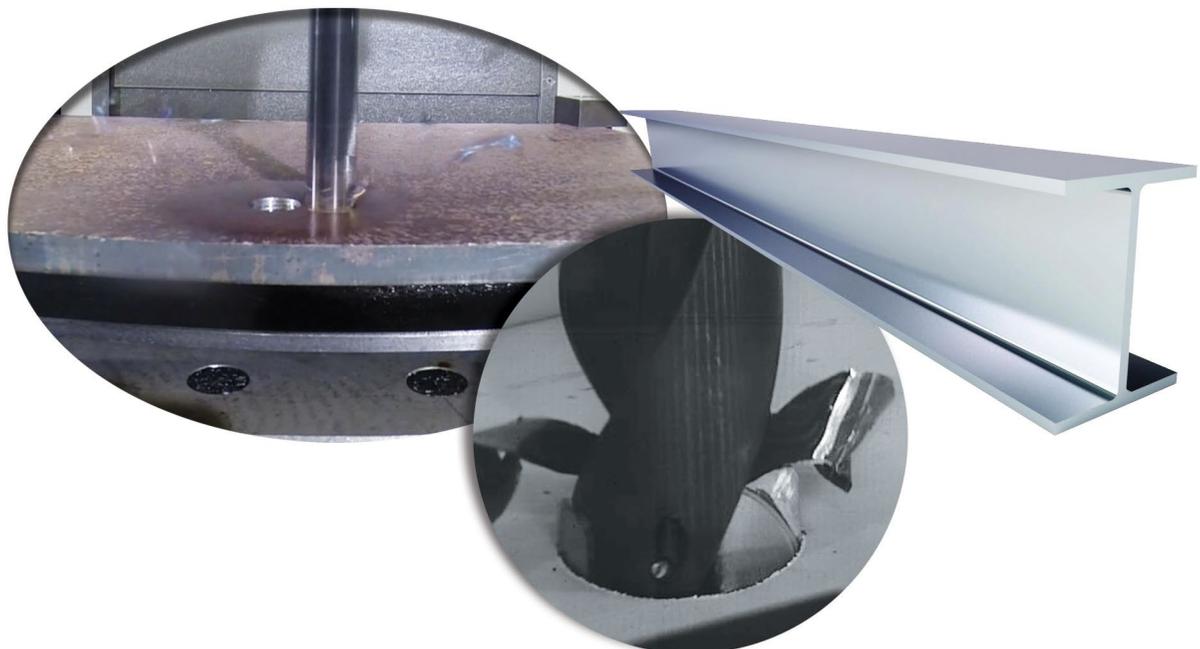
Erreichen Sie optimale Ergebnisse im Baustahl

Das Bohren von Baustahl kann ein komplizierter Vorgang sein und das Erreichen von optimalen Ergebnissen eine große Herausforderung. Die Bohrerlösungen für Baustahl von Allied Machine wurden speziell konzipiert, um die besten Ergebnisse in den härtesten Materialien zu erzielen. Mit den beiden Produktlinien T-A® und GEN3SYS® XT bieten sich mehrere Möglichkeiten, Ihre Anwendungen zu optimieren.



Geometrievergleich von Bohreinsätzen

	 GEN3SYS® XT Baustahl	 T-A® Original Thin Wall	 T-A® Original Notch Point®	 T-A® Original 150° Baustahl	 GEN2 T-A® Hohe Effizienz
Materialstärke bis 6 mm		<input checked="" type="checkbox"/>			
Materialstärke mehr als 6 mm	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Reduzierter Ausgangsgrat			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Enthält Notch Point® Geometrie			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Erhältlich in Hartmetall	<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>
Lagerhältig in gängigen Größen für die Stahlbauindustrie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



Projektprofil: Konstruktion mit Doppel-T-Trägern aus Baustahl
Werkzeuflösung: Bohrsystem T-A® Structural Steel

Das Problem:

Der Kunde nutzte bisher den Vollbohrer eines Wettbewerbers unter folgenden Rahmenbedingungen:

- 650 U/min (RPM)
- 0,25 mm/U (0.010 IPR)
- 165,1 mm/min (6.5 IPM)

Das Werkzeug sollte Bohrungen mit 22,23 mm (0,875") Durchmesser und 6 mm (0.2362") Bohrtiefe erzielen. Die Standzeit des Bohrers lag bei lediglich **20 Bohrungen**.

Die mangelhafte Bohrleistung wurde dem zuständigen Techniker mitgeteilt, welcher auch mit den Produkten von Allied Machine vertraut war. Schon am darauffolgenden Tag wurde zum Test ein Werkzeug von Allied Machine organisiert. Der Kunde benötigte dringend eine Verbesserung bei der Standzeit der Bohreinsätze.

Die Lösung:

Allied Machine empfiehlt das T-A® Structural Steel Bohrsystem.

- **Einsatz** = 151A-0028-TW (Serie 1 T-A® Einsatz mit TiAlN Beschichtung und Thin Wall Geometrie)
- **Halter** = 25010H-004IS052 (Serie 1 T-A® Halter mit MK4-Schaft, Spiralgenutet)

Das Werkzeug kam mit folgenden Schnittwerten zum Einsatz:

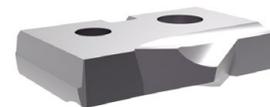
- 440 U/min (RPM)
- 0,25 mm/U (0.010 IPR)
- 111,7 mm/min (4.4 IPM)

Das Werkzeug erreichte den gewünschten Durchmesser und die gewünschte Bohrtiefe. Vor allem aber schaffte das Werkzeug **1.500 Bohrungen**.

Fazit:

Der Kunde konnte von der großen Erfahrung von Allied Machine in der Markt-nische des Bohrens von Stahlbau profitieren. Unsere Vielzahl an lagerhaltigen Werkzeuglösungen zu spezifischen Kundenproblemen ermöglicht eine bemerkenswerte Zunahme der Werkzeugstandzeit.

Das Bohrsystem T-A® Structural Steel schlug die Konkurrenz und sorgte für einen Rückgang der Gesamtkosten pro Bohrung von 1,47 € auf nur noch 0,16 €. **Die Einsparung für den Kunden lag damit bei 89 %.**

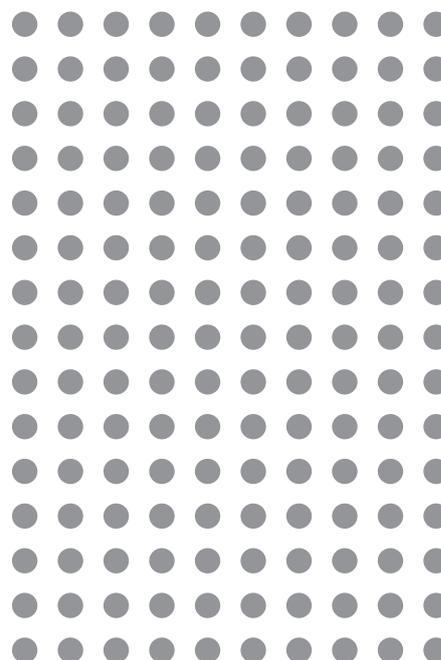


Den BEWEIS liefern die ZAHLEN

Standzeit der Bohreinsätze des Wettbewerbs
 (Anzahl der Bohrungen = 20)



Standzeit T-A® Structural Steel Bohreinsatz
 (Anzahl der Bohrungen = 1.500)

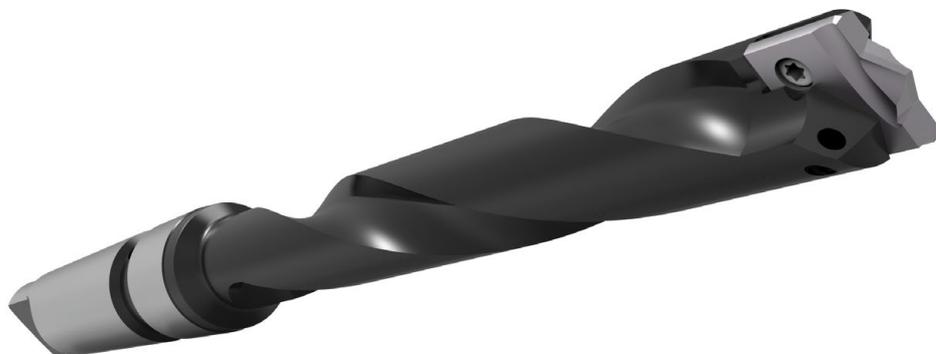


GESAMTERSPARNIS von

89%



PREMIUM SOLUTION



+49 (0)7022 408-0

Wohlhaupter GmbH
 Maybachstraße 4
 72636 Frickenhausen
 www.wohlhaupter.com

Wohlhaupter und Allied Machine bieten kompetente technische Unterstützung. Ob Sie ein Angebot, einen Test oder eine Anwendungslösung benötigen - unsere Vertriebsmitarbeiter und Technischen Berater helfen Ihnen gerne. E-Mail: info@wohlhaupter.de

WOHLHAUPTER®

ALLIED MACHINE & ENGINEERING

Holemaking Solutions for Today's Manufacturing